

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2018]第 59 号

项目名称： 纸制品印刷项目

委托单位： 德阳亚星印务有限公司

四川中衡检测技术有限公司

2018 年 4 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：刘梦芸

报告编写：向婷

审核：王文超

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路207号2、8楼

表一

建设项目名称	纸制品印刷项目				
建设单位名称	德阳亚星印务有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	印刷纸制品 印刷纸制品 300 吨/年 印刷纸制品 300 吨/年				
环评时间	2017 年 12 月	开工日期	1999 年		
投入生产时间	2000 年 1 月	现场监测时间	2017 年 4 月 2 日~3 日		
环评表 审批部门	德阳市旌阳区环 境保护局	环评报告表 编制单位	四川华睿川协管理咨询有限 责任公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	四川科威森环保科技有限公司		
投资总概算	260 万元	环保投资总概算	6.1 万元	比例	2.34%
实际总投资	260 万元	实际环保投资	7.7 万元	比例	2.96%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，2017.7.16； 2、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》，2002.8.21； 3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件，2003.1.7； 4、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，2006.6.6； 5、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，2017.11.22；				

	<p>6、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26 号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，2018.3.2；</p> <p>7、旌阳区发展和改革委员会，川投资备【2017-510603-23-03-201443】FGQB-1473 号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2017.8.3；</p> <p>8、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环[2017]407 号，关于德阳亚星印务有限公司《其他印刷品印刷项目》执行环境标准的通知，2017.11.9；</p> <p>9、四川华睿川协管理咨询有限责任公司，《德阳亚星印务有限公司纸制品印刷项目环境影响报告表》，2017.12；</p> <p>10、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环[2018]49 号，关于德阳亚星印务有限公司纸制品印刷项目《环境影响报告表》的批复，2018.2.6；</p> <p>11、德阳亚星印务有限公司验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、编号、级别</p>	<p>有组织排放废气：挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>德阳亚星印务有限公司选址于四川省德阳市旌阳区孝泉镇红豆村 8 组，成立于 2000 年 1 月，已取得营业执照，主要进行纸制品印刷项目。</p>	

“纸制品印刷项目”经旌阳区发展和改革委员会以备案号：川投资备【2017-510603-23-03-201443】FGQB-1473号进行了备案。2017年12月四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表。2018年2月6日德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2018]49号文下达了批复。

“纸制品印刷项目”于1999年开始建设，2000年1月建设完成投入生产，项目建成后形成了年印刷各类型纸制品300吨的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的75%以上。符合验收监测条件。

受德阳亚星印务有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2018年3月对“纸制品印刷项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2018年4月2日、3日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

本项目位于四川省德阳市旌阳区孝泉镇红豆村8组。项目北面5m处有1户住户，18m处为通村道路，隔路30m处有2户农户；东面紧邻1户农户，东面出口为孝新路，隔路18m处有农户群（约10户）；南面紧邻农户群（约8户）；西面为农田区域。项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图3。

本项目劳动定员20人，实行一班制，每班工作8小时，年工作天数为300天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施和环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表1-1，主要设备见表1-2，主要原辅材料及能耗表见表1-3。项目水量平衡见图1-1。

1.2 验收监测范围：

德阳亚星印务有限公司纸制品印刷项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施和环保工程等。详见表1-1。

1.3 验收监测内容:

- (1) 废气监测;
- (2) 厂界环境噪声监测;
- (3) 固体废物处理处置检查;
- (4) 公众意见调查;
- (5) 环境管理检查。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	生产车间	建筑面积 500m ² ，1 层，砖混结构，主要为原材料暂存区、切纸区、印刷区、贴面区、包装区、成品暂存区等。主要设备包括切纸机、北人 08 单色机、北人 920 四色机等设备。	与环评一致	废边角料、有机废气、噪声、危废
辅助工程	晒版室	建筑面积 20m ² ，砖混结构，位于厂区东北侧 2F，内置晒版机 1 台。	与环评一致	/
	原材料库房	建筑面积 100m ² ，位于厂区西北侧，砖混结构，主要用于堆放再生纸等原材料。	与环评一致	废包装
	成品库房	建筑面积 100m ² ，砖混结构，位于厂区东北侧 1F。	与环评一致	废包装
	油漆库房	建筑面积 50m ² ，位于厂区东侧 1F，堆放油漆桶、纸塑粘合剂、洁版膏、润版剂等。	与环评一致	/
公用工程	供水	以市政供水管网作为水源，给水管沿厂区成环状布置。	与环评一致	/
	供电	市政供电，设置配电箱，位于厂区西北侧原材料库房内。	与环评一致	/
	排水系统	采取雨污分流制，厂区雨水经收集后排入自然沟渠；生活污水进入化粪池处理后交由周围农户回灌农田。	与环评一致	/
办公生活设施	办公区	砖混结构，位于厂区东侧 2F，建筑面积 60m ² 。	与环评一致	生活污水 生活垃圾
	门卫室	砖混结构，位于厂区东侧 1F，建筑面积 10m ² 。	与环评一致	
环保工程	化粪池	在厂区内已建有一座化粪池，有效容积 10m ³ ，用于处理员工生活污水。	与环评一致	污泥
	废液暂存池	修建化粪池废液暂存池 6m ³ ，用于储存化粪池废液，便于农户挑运。	与环评一致	/

固废堆放区	车间内分布有 1 个固废收集点，位于车间西北侧，占地 10m ² 。固废分类收集，定期外售废品回收站。	与环评一致	/
危废暂存区	设置危废暂存间 1 个，位于厂区西北侧，占地 6m ² ，并做重点防渗处理。危险废物分类收集，定期交由有资质的单位进行处理。	设置危废暂存间 1 个，位于厂区东南侧，占地 6m ² ，并采用环氧树脂进行重点防渗处理。危险废物分类收集，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。	/
噪声治理	设备基础减震、厂房隔声、距离衰减等措施。	与环评一致	/
地下水防治	对化粪池、危废暂存间和化粪池废液暂存池等重点污染防治采用混凝土+防渗膜，防渗系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。	与环评一致	/
废气治理	印刷废气采用 2 个集气罩+活性炭吸附装置+15m 高排气筒排放处理	实际采用 3 个集气罩+UV 光氧催化废气净化器+15m 排气筒排放处理	有机废气

项目变更情况介绍：

(1) 环评拟设置危废暂存间位于厂区西北侧。实际设置危废暂存间位于厂区东南侧。

(2) 环评要求采用 2 个集气罩+活性炭吸附装置+15m 高排气筒排放处理印刷废气。实际采用 3 个集气罩+UV 光氧催化废气净化器+15m 排气筒排放处理印刷废气。

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项

目变动情况仅为危废暂存位置的变化，采用更先进的废气设施处理印刷废气，无废活性炭的产生，不会新增污染物的产生，不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），因此，不界定为重大变动。

表 1-2 主要设备一览表（单位：台/套）

序号	环评拟建			实际建成		
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量
1	切纸机	QZHI-18	2	切纸机	QZHI-18	2
2	北人08单色机	08-1	1	北人08单色机	08-1	1
3	北人920四色机	920-4	1	北人920四色机	920-4	1
4	晒版机	对开	1	晒版机	对开	1
5	显影机	/	1	显影机	/	1
6	包装台	1.2m*2.0m	4	包装台	1.2m*2.0m	4

表 1-3 主要原辅材料及能源消耗情况表

产品	名称	规格型号	年耗量	
			环评预测	实际消耗
原辅材料	再生纸	60g/张	285t	285t
	铜版纸	80g/张	16t	16t
	转印胶片	/	20 张	20 张
	油性油墨	15kg/桶	800kg	800kg
	水性油墨	15kg/桶	700kg	700kg
	水乳纸塑粘合剂	20kg/桶	200kg	200kg
	PS 版	/	1000 张	1000 张
	洁版膏	100g/盒	6 盒	6 盒
	润版剂	1.0kg/袋	10 盒	10 盒
	修版膏	100g/盒	5 瓶	5 瓶
	显影粉	500g/包	20 包	20 包
	橡皮	/	6 张	6 张
	包装胶纸	50kg/捆	2.0t	2.0t
	纸腰条	/	1.0 t	1.0 t
	润滑油	100kg/桶	4 瓶	4 瓶
	包装箱	/	20t	20t
	棉纱	/	50kg	50kg
植物油	800kg/a	800kg	800kg	
能源	水	/	474m ³	471.1m ³
	电	/	10 万 Kw·h	10 万 Kw·h

1.4 项目水平衡

本项目用水量为 $471.1\text{m}^3/\text{a}$ ，生产废水作为危废处理，生活污水产生量为 $255\text{m}^3/\text{a}$ 。项目水平衡图详见图 1-1。

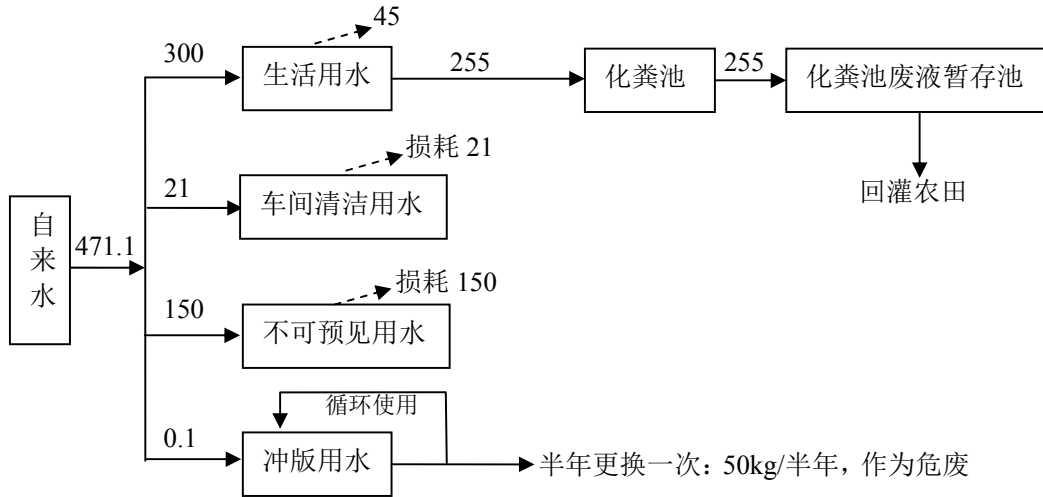


图 1-1 项目水平衡图，单位： m^3/a

表二

2 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

2.1 生产流程及产污位置

本项目营运期主要是平板胶印印刷。

平板胶印印刷是利用了油（胶印油墨）水（润湿液）不相亲和的极性原理。是先把上墨的图像转移到 PS 版上，然后再转移到印刷材料表面的一种印刷方法。本项目厂区内主要涉及晒版、显影、印刷和包装工序，制版外委进行。各类型的纸制品印刷工艺相差无几，具体生产详细工艺流程及产污环节图如下。

工艺流程简述：

（1）制版：本项目不涉及制版工艺，项目采取胶片转印纸印刷，将预制好的转印纸铺在 PS 版上。

（2）晒版：即曝光，是将有图像的胶片转印纸覆盖在涂有感光膜的 PS 版上，胶片转印纸上的图像被曝光影印到版材上的感光膜上，这个过程称晒版。晒版过程主要设备为晒版机，晒版机主要由光源设置、曝光室、真空室、电器部分、机座等部分组成。

（3）显影：晒版后就是显影，曝光后的印版虽然记录了文字、图像等信息，但光解产物仍然残留在版面上，空白部分不具备亲水性印刷性能，通过显影可以除去空白部位的感光涂层，露出亲水性的金属氧化层，形成印版的空白基础。本项目所用的 PS 版需用到显影液，其原理是 PS 版以光分解型重氮化合物作为感光材料，空白部分受紫外线照射后，感光剂分解并释放出氮气，剩余物质用稀碱溶液显影时能依次与水分子和碱发生反应，生成能溶于水的物质而被水冲去，露出版基上亲水的氧化铝膜，作为印版非图文部分。

（4）修版：为消除显影水洗后版材上多余的影像，可用笔蘸取修版膏，涂抹至需修除的部位。

(5) 印刷：将制好的 PS 版安装到胶印机的印版滚筒上进行印刷。胶印是平板印刷技术的一种，借助于胶皮将印版上的图纹传承到承印物上，属于间接印刷方式。印刷时，先给印版上水，使空白部分形成拒墨的水膜，然后给印版上墨，使图纹部分沾附油墨，在压力滚筒的作用下，印版图纹部分上的油墨经橡皮滚筒转移到承印物表面，便完成一次印刷。本项目印刷主要分为两部分，纸张的背面首先经过北人 08 单色机进行印刷，再由北人 920 四色机对纸张正面进行印刷。

(6) 裁切、包装：印刷好后用切纸机进行切割，进行配页包装。根据客户需求不同，分为条纸包装和胶纸包装两种方式。

(7) 成品入库：包装好的成品进行打捆包装。

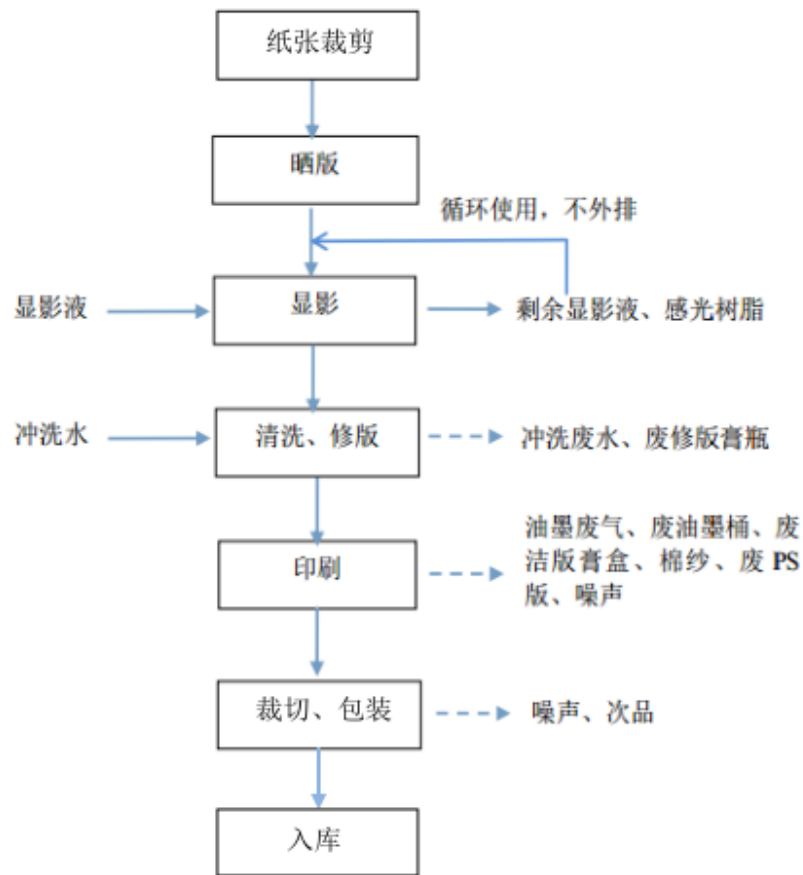


图 2-1 营运期工程工艺流程及产污环节图

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期过程中废水主要为生活污水、显影后冲版废水。

(1) 生活污水：员工办公生活过程中会产生生活污水，产生量约为 255m³/a。

治理措施：生活废水经厂区化粪池（容积为 10m³）处理后暂存于化粪池废液暂存池（容积为 6m³），交由周围农户回灌农田。

根据《四川省用水定额》（2010 年修订），农田用水量按平均 100m³/亩计算，则项目处理后的废水可浇灌农作物约 2.55 亩，与本项目签订处置协议的三户农户共有农田 7.21 亩，可消纳本项目产生的生活废水，（处置协议见附件）。

(2) 显影后冲版废水：项目运营过程中显影后冲版会冲版废水，产生量约为 0.1t/a。

治理措施：集中收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期生产过程中产生的废气主要为印刷工序产生的有机废气。

(1) 有机废气：来源主要为印刷工序产生的有机废气。

治理措施：在印刷机上方安装 3 个集气罩，有机废气经集气罩收集后通过 UV 光氧催化废气净化器处理后通过 15m 排气筒排放。

UV 光氧催化废气净化器采用“UV 紫外线（促进裂解）+172 微波（内部穿透发热，促进拆分分子结构）+臭氧进行氧化”的工艺对有机废气进

行处理。根据验收监测结果，有机废气排气筒所测挥发性有机物满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。且采用 UV 光氧催化废气净化器相比于活性炭处理装置不会产生废活性炭，减少了污染物的产生。故采用 UV 光氧催化废气净化器处理印刷有机废气的措施可行。

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声源主要为设备噪声。

降噪治理措施：合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，加强仪器设备的维护。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物有一般固废包括废包装袋、边角料、废 PS 版、废转印纸及生活垃圾。危险固废包括：废洁版膏、修版膏盒、废显影液、废油墨桶、含油废棉纱。

一般固废：

- (1) 废包装袋产生量约为 0.3t/a，暂存于固废暂存间，全部外售。
- (2) 边角料产生量约为 0.5t/a，暂存于固废暂存间，全部外售。
- (3) 废 PS 版产生量约为 500 张/a，暂存于固废暂存间，全部外售。
- (4) 废转印纸产生量约为 20 张/a，暂存于固废暂存间，全部外售。
- (5) 生活垃圾产生量约为 3.0t/a，由厂区内垃圾桶进行分类收集，定期由环卫部门统一清运。

危险废物：

- (1) 废洁版膏、修版膏盒产生量约为 11 盒/年，废显影液产生量约为 0.24t/a，分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。

(2) 废油墨桶产生量约为 100 桶/年，集中收集后交由厂家（深泽县泽华油墨厂）回收再利用。

(3) 含油废棉纱产生量约为 60kg/a，属于危废豁免名单类，交由环卫部门清运处理。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
一	危险废物				
1	废洁版膏、修版膏盒	11盒/a	生产过程	HW06	分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理
2	废显影液	0.24t/a	生产过程	HW16	
3	废油墨桶	100桶/a	生产过程	HW12	集中收集后交由厂家（深泽县泽华油墨厂）回收再利用
4	含油废棉纱	60kg/a	生产过程	HW49	属于危废豁免名单类，交由环卫部门清运处理
二	一般固体废物				
1	废包装袋	0.3t/a	生产过程	一般固废	暂存于固废暂存间，全部外售
2	边角料	0.5t/a	生产过程		
3	废PS版	500张/a	生产过程		
4	废转印纸	20张/a	生产过程		
5	生活垃圾	3.0t/a	办公生活		由厂区内垃圾桶进行分类收集，定期由环卫部门统一清运

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表，单位：万元

类别		环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废气	有机废气	2 个集气罩+活性炭吸附装置+15m 高排气筒	1.5	3 个集气罩+UV 光氧催化废气净化器+15m 高排气筒	3.5
废水	生活污水	10m ³ 化粪池处理后交由周围农户回灌农田	1.0	10m ³ 化粪池处理后交由周围农户回灌农田	1.0
		6m ³ 化粪池废液暂存池，方便农户挑运，避免废液外溢	0.5	6m ³ 化粪池废液暂存池，方便农户挑运，避免废液外溢	0.5
	洗版废水	新建危废暂存间，废液作危废，分类收集，交由有资质单位进行处理，并签订危废处置协议	0.5	已建危废暂存间，废液作危废，分类收集于危废暂存间。已签订危废处置协议，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理	1.0
噪声	设备噪声	减震基座隔声降噪、合理布局等	0.8	合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，加强仪器设备的维护	/
固废	边角料、废 PS 版、废转印纸、废包装	设置固废暂存间 6m ³ ，分类收集，定期外售废品回收站	0.5	设置固废暂存间 10m ² ，分类收集，定期外售废品回收站	0.5
	生活垃圾	垃圾桶收集，环卫定期清运	0.1	垃圾桶收集，环卫定期清运	0.1
	废洁版膏、修版膏盒、废油墨桶、显影液、废棉纱	设置危废暂存间 4m ³ ，专用容器分类收集后委托有资质的单位回收处理，并签订危废处置协议。	1.0	设置危废暂存间 6m ² ，废洁版膏、修版膏盒、显影后冲版废水和废显影液采用专用容器分类收集后交由四川省中明环境治理有限公司进行处理，已签订危废处置协议。油墨桶集中收集后交由厂家（深泽县泽华油墨厂）回收再利用。含油废棉纱属于危废豁免名单类，交由环卫部门清运处理。	1.0
环境管理及监测		设置环境管理人员，设置标志牌	0.2	已设置公司经理为环境管理人员，设置标志牌	0.1
合计			6.1		7.7

备注：1.环评要求采用 2 个集气罩收集有机废气，实际采用 3 个集气罩收集有机废气。此过程未新增印刷设备，为了提高有机废气收集效率，故增加有机废气集气罩数量。
2.环评拟采用活性炭吸附装置处理有机废气，实际采用 UV 光氧催化废气净化器处理有机废气。采用更先进的废气设施处理印刷废气，减少了废活性炭的产生，不会新增污染物的产生。验收监测期间印刷有机废气排气筒所测挥发性有机物排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。故采用 UV 光氧催化废气净化器处理有机废气措施可行。

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	生产车间	印刷废气	通过 2 个集气罩+活性炭吸附装置+15m 高排气筒吸附处理，并加强车间通风	通过 3 个集气罩+UV 光氧催化废气净化器处理后经 15m 高排气筒排放，并加强车间通风	外环境
废水	办公生活	生活污水	经化粪池处理后进入废液暂存池储存，最后交由农户回灌农田	经化粪池处理后进入废液暂存池储存，最后交由周边农户回灌农田	-
	生产过程	洗版废水	暂存于危废暂存间，交由有资质单位进行处理	暂存于危废暂存间，交四川省中明环境治理有限公司进行处理	-
固体废物	办公生活	生活垃圾	分类收集，由环卫部门定期清运	集中收集后交由环卫部门清运处理	-
	生产过程	废转印纸	设置固废暂存间 6m ² ，做好三防措施，废料统一清运至固废暂存间，定期外售给废品收购站	设置固废暂存间 10m ² ，已做好三防措施，废料统一清运至固废暂存间，定期外售给废品收购站	-
		废 PS 版			
		边角料、废包装			
		含油废棉纱	豁免类，混入生活垃圾	属于危废豁免名单类，交由环卫部门清运处理	-
		废油墨桶	设置危废暂存间 4m ² ，做好三防措施，重点防渗，废油分类收集并交由有资质的单位回收处理	油墨桶集中收集后交由厂家（深泽县泽华油墨厂）回收利用	-
		废洁版膏盒		已设置危废暂存间 6m ² ，做好了三防措施，地面采用环氧树脂进行了重点防渗，废洁版膏、修版膏盒交由四川省中明环境治理有限公司进行处理	-
显影废水	暂存于危废暂存间，交由有资质单位进行处理	暂存于危废暂存间，交四川省中明环境治理有限公司进行处理	-		
噪声	设备	噪声	合理布局、隔声、减振，建筑物屏蔽，距离衰减	合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，加强仪器设备的维护	外环境

备注：1.环评要求采用 2 个集气罩收集有机废气，实际采用 3 个集气罩收集有机废气。此过程未新增印刷设备，为了提高有机废气收集效率，故增加有机废气集气罩数量。
2.环评拟采用活性炭吸附装置处理有机废气，实际采用 UV 光氧催化废气净化器处理有机废气。采用更先进的废气设施处理印刷废气，减少了废活性炭的产生，不会新增污染物的产生。验收监测期间印刷有机废气排气筒所测挥发性有机物排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。故采用 UV 光氧催化废气净化器处理有机废气措施可行。

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 产业政策符合性

本项目为纸制品印刷项目，属 C2319 包装装潢及其他印刷，根据国务院《关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》（国发[2005]40号）和国家发改委 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）的规定，本项目不在鼓励、限制、禁止类之列，属于允许范畴。同时根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》，本项目无淘汰落后生产工艺、设备和产品。

2017 年 8 月 3 日，经德阳市旌阳区发展和改革局出具《四川省固定资产投资备案表》（备案号为：川投资备【2017-510603-23-03-201443】FGQB-1473 号），对德阳亚星印务有限公司纸制品印刷项目进行了备案。2017 年 9 月 11 日取得德阳市旌阳区文化广电出版局《印刷经营许可证》（川德印证字 517060611 号），经营范围为其他印刷品印刷。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

4.2 项目孝泉镇总体规划符合性分析

项目选址于四川省德阳市旌阳区孝泉镇红豆村 8 组，本项目于 2000 年 3 月建成并取得《营业执照》；根据《德阳市旌阳区孝泉镇总体规划（2014-2030）》，本项目用地性质为工业用地，地经孝泉镇人民政府和孝泉镇建设和环境保护办公室出具的情况说明，本项目符合孝泉镇的总体规划。

4.3 选址合理性分析

项目选址于四川省德阳市旌阳区孝泉镇红豆村 8 组。本项目于 2000 年

3月建成取得《营业执照》；利用企业自有厂房进行纸制品印刷项目的生产，根据德府国用【2015】第04893号可知，项目用地性质为工业用地，不存在产权争议。符合德阳市土地利用规划要求。

项目选址于四川省德阳市旌阳区孝泉镇红豆村8组。项目东距德新镇约6.13km；西北距绵竹市约8.7km，东北面距马尾河约4.12km。项目周围的外环境关系如下：

北面：5m处有1户住户，18m处为通村道路，隔路30m处有2户农户；东面：紧邻1户农户，东面出口为孝新路，隔路18m处有农户群（约10户）；南面：紧邻农户群（约8户）；西面：为农田区域。本项目为纸制品印刷项目，主要机械加工设备布置于车间中部，设备噪声通过隔声、减振、距离衰减后，对周围环境影响较小。并且，项目卫生防护距离内住户均出具了德阳亚星印务有限公司纸制品加工项目实际生产时对其家庭生活无影响的谅解书，均同意本项目的建设。因此，项目建设无环境制约因素，与周边环境相容。

项目所处区域无社会所关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其他需要特别保护的环境敏感目标。

本项目所在地供水、供电、供气等能源充足，不会对项目建设产生制约因素。综合所述，项目所在地地势平坦，交通便利。外环境无重大环境制约因素，且同区域环境功能具有一定相容性。因此本评价认为该项目选址合理。

4.4 环境质量现状

环境空气：项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域环境空气质量良好。

地表水：评价段人民渠第二十九支渠水质达到《地表水环境质量标准》

(GB3838-2002) 中III类水域标准。

声环境：通过对项目厂界运营期噪声监测，运营期项目厂界噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，项目周边声环境质量良好。

4.5 污染防治措施及达标排放有效性的分析

（1）施工期

项目于2000年建成投产，施工期已结束，无施工期环境遗留问题。

（2）营运期

废气：项目印刷过程中产生的废气主要为有机废气，本次环评要求新增2个集气罩+活性炭吸附装置+15m高排气筒吸附处理，在采取整改完善措施后，加强车间通风。生产过程中产生的废气能够有效的得到治理，对环境的影响较小，治理措施可行。

废水：项目生活污水经化粪池（10m³）处理后排入6m³化粪池废液暂存池储存，方便农户挑运，避免废液外溢。

噪声：噪声主要来自设备噪声，在采取现有厂房隔声，基础减振的基础上，加强运营期车间门窗关闭等措施后，对环境的影响甚微。根据监测，项目运营期正常工况下现状厂界噪声监测达标，措施合理、可行。

固废（一般固废）：本项目生活垃圾由环卫部门统一处置，一般固体废物如纸张边角料、转印纸等外售至废纸品收购站，危险废弃物如废油墨桶、废洁版膏盒、废显影液、洗版废水等交由有危废处置资质的单位处理，其处置措施体现了“减量化、资源化、无害化”的治理原则，运营期对周围环境不会产生明显影响。

4.6 总量控制

项目运营后，项目废水排放量0.85m³/d，全年255t/a。项目产生的废水

经过厂区化粪池处理后进入废液暂存池，最后交由周围农户回灌农田，不外排，故不需另设总量控制指标。

4.7 环评结论

综上，本项目符合国家产业政策，选址符合德阳市土地利用规划。总图布置基本合理。贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行，措施有效，工程实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险可控。从环保角度讲，本项目在四川省德阳市旌阳区孝泉镇红豆村 8 组选址和建设可行。

4.8 环评建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、厂区车间外，厂界内靠墙地带多种植树木花草，即美化环境，且吸声、降噪。

3、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

4、安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

5、建设单位在外委协作单位完成工件的部分作业时，应要求其出具完善的环保手续，若为未完善环保手续的协作单位，建设单位应督促完善，否则应更换具有合法完善的环保手续的协作单位合作，全方位减小对环境的污染。

4.9 环评批复

你单位报来的纸制品印刷项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批

复如下：

一、项目位于德阳市旌阳区孝泉镇红豆村 8 组，占地面积 891 平方米，总投资 260 万元，其中环保投资 6.1 万元，配套安装切纸机、单色机、四色机等设备，进行纸制品印刷，达到年产印刷各类纸制品 300 吨的生产能力。该项目已于 2000 年 1 月建成投产至今。

项目经旌阳区发展和改革局川投资备[2017-510603-23-03-201443]FGQB-1473 号备案同意，符合现行国家产业政策。已取得《国有土地使用证》（德府国用[2015]第 04893 号），地类（用途）属工业用地，选址符合旌阳区土地利用规划，符合孝泉镇总体规划要求。

根据该项目《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见以及《四川省人民政府办公厅关于印发四川省清理整顿环保违法违规建设项目工作方案的通知》（川办发[2015]90 号）文件精神，符合补办环评条件。我局同意你单位按照《环境影响报告表》所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行整改规范。

二、项目整改规范应做好以下工作：

1、建设单位应认真落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

2、落实废气污染防治措施。印刷工段产生的有机废气通过安装 2 个集气罩吸附后，经一套活性炭吸附装置处理后再经 15m 高排气筒达标排放。

3、落实废水和地下水污染防治措施。生活污水经预处理后用于周边农田施肥，不外排。生产废水（PS 版清洗废水）收集后交由具有危废处理资质的单位回收处置。规范危废暂存间，严格按照危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，并做好防渗措施，防止地面污染物下渗污染地下水。

4、落实噪声污染防治措施。加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态；采取厂房隔声、高噪设备设置减震基础、加强厂区绿化吸声屏噪等有效措施，确保噪声达标排放，不扰民。

5、落实固体废物污染防治措施。规范设备固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。废边角料、废 PS 版、废转印纸、废包装袋定期外售，废棉纱混入生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；废洁版膏、修版膏盒、废油墨桶、显影液等危险废物，规范设置暂存间，定期交由有危废收集、处置资质的单位收集处置，危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。

6、建立健全环境管理制度，配备环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

三、建设单位应当依法完备其他行政许可相关手续。

四、建立健全环境管理制度，配备环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

五、项目按照《环境影响报告表》及批复要求的对策措施完善后，建设单位必须依法进行建设项目环境保护竣工验收，验收合格后方可正式投入生产。否则，将承担相应的法律责任。

项目环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。该项目自批准之日起满 5 年，建设项目方开工建设的，该《环境影响报告表》应当报我局重新审核。

六、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

4.10 验收监测标准

(1) 执行标准

有组织排放废气：挥发性有机物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准			
有组织废气	印刷过程	标准	挥发性有机物标准执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		挥发性有机物	80	4.0	/	/	/
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准	
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	60		昼间	60	
		夜间	50		夜间	50	

(3) 总量控制指标

根据环评及批复，本项目废水用于农灌，不下达总量控制指标。

表五

5 验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2018年4月2日、3日，德阳亚星印务有限公司纸制品印刷项目正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.4.2	印刷纸制品	1 吨/天	0.8 吨/天	80
2018.4.3	印刷纸制品	1 吨/天	0.8 吨/天	80

5.2 质量保证和质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定

前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

5.3.1 废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	印刷工序	印刷废气排气筒	挥发性有机物	监测 2 天，1 天 3 次

5.3.2 废气分析方法

表 5-3 有组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W209 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m ³

5.3.3 监测结果

表 5-4 有机废气监测结果表，单位：mg/m³

项目	点位	车间排气筒 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 4m								标准 限值
		4 月 2 日				4 月 3 日				
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
挥发性 有机物 (VOCs)	标干流量 (m ³ /h)	8007	7908	7936	-	7926	7821	7886	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	2.55	2.34	1.25	2.05	1.12	0.515	0.760	0.797	80
	排放速率 (kg/h)	0.020	0.018	0.010	0.016	8.86×10^{-3}	4.03×10^{-3}	5.99×10^{-3}	6.29×10^{-3}	4.0

监测结果表明，印刷有机废气排气筒所测挥发性有机物排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率限

值。

5.4 废水监测

本项目生产过程中生产废水作为危废交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。生活污水经化粪池处理后暂存于废液暂存池交由农户回灌农田。故本次验收监测未进行废水监测。

5.5 噪声监测

5.5.1 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 5-5。

表 5-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源
1#厂界东外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
2#厂界南外 1m 处			
3#厂界西外 1m 处			
4#厂界北外 1m 处			

5.5.2 噪声分析方法

表 5-6 厂噪声分析方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W272 HS6288B 噪声频谱分析仪

5.5.3 监测结果

表 5-7 厂界环境噪声监测结果，单位：dB (A)

点位	2018.4.2		2018.4.3	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#厂界东外 1m 处	55.5	44.3	54.6	42.6
2#厂界南外 1m 处	56.3	45.8	55.4	44.1
3#厂界西外 1m 处	55.0	44.7	54.0	42.8
4#厂界北外 1m 处	55.5	44.1	55.1	42.1
标准值	昼间 60		夜间 50	

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 54.0~56.3dB(A) 之间，夜间噪声分贝值在 42.1~45.8dB(A) 之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。

5.6 固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物有一般固废包括废包装袋、边角料、废 PS 版、废转印纸及生活垃圾。危险固废包括：废洁版膏、修版膏盒、废显影液、废油墨桶、废棉纱。

废包装袋、边角料、废 PS 版和废转印纸暂存于固废暂存间，全部外售。生活垃圾由厂区内垃圾桶进行分类收集，定期由环卫部门统一清运。

废洁版膏、修版膏盒、废显影液分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。废油墨桶集中收集后交由厂家（深泽县泽华油墨厂）回收再利用。废棉纱属于危废豁免名单类，交由环卫部门清运处理。

5.7 环评、验收监测因子对照

环评、验收监测因子对照见表 5-8。

表 5-8 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子 断面（点位）	验收监测 断面（点位）	验收监测 污染因子
废水	生活污水	COD、氨氮	COD、氨氮	人民渠第二十九支渠孝泉污水处理厂排污口上游 500m，下游 1000m	/	/
废气	生产车间	挥发性有机物	挥发性有机物	项目所在地	有机废气排气筒	挥发性有机物
噪声	设备噪声	厂界环境噪声	厂界环境噪声	厂界北、东、南侧	4 个	厂界环境噪声

表六

6 环境管理检查结果

6.1 环保管理制度

(1) 环境管理机构：德阳亚星印务有限公司成立了环保组织机构，由公司经理担任组长并负责。

(2) 环境管理制度：德阳亚星印务有限公司将环境管理纳入了公司的日常运行管理当中，在营运过程中建立了环境管理制度。

6.2 固体废弃物处置情况检查

本项目营运期产生的固体废弃物有一般固废包括废包装袋、边角料、废 PS 版、废转印纸及生活垃圾。危险固废包括：废洁版膏、修版膏盒、废显影液、废油墨桶、废棉纱。

废包装袋、边角料、废 PS 版和废转印纸暂存于固废暂存间，全部外售。生活垃圾由厂区内垃圾桶进行分类收集，定期由环卫部门统一清运。

废洁版膏、修版膏盒、废显影液分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。废油墨桶集中收集后交由厂家（深泽县泽华油墨厂）回收再利用。废棉纱属于危废豁免名单类，交由环卫部门清运处理。

6.3 总量控制

根据环评及其批复未对本项目下达总量控制指标，因此本次验收监测未进行总量核算。

6.4 环评及生产批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	建设单位应认真落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。	已落实。 建设单位已认真落实《环境影响报告表》中提出的各项污染防治措施，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。
2	落实废气污染防治措施。印刷工段产生的有机废气通过安装 2 个集气罩吸附后，经一套活性炭吸附装置处理后再经 15m 高排气筒达标排放。	已落实。 印刷工段产生的有机废气通过安装 3 个集气罩收集后，经 UV 光氧催化废气净化器处理后再经 15m 高排气筒排放。 根据监测结果，有机废气排气筒挥发性有机物排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。
3	落实废水和地下水污染防治措施。生活污水经预处理后用于周边农田施肥，不外排。生产废水（PS 版清洗废水）收集后交由具有危废处理资质的单位回收处置。规范危废暂存间，严格按照危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，并做好防渗措施，防止地面污染物下渗污染地下水。	已落实。 生活污水经预处理后用于周边农田施肥，不外排。生产废水（显影后冲版废水）收集后交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。已规范危废暂存间，严格按照危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，并采用环氧树脂做好了防渗措施，防止地面污染物下渗污染地下水。
4	落实噪声污染防治措施。加强设备维护和保养，确保设备处于良好的运转状态；采取厂房隔声、高噪设备设置减震基础、加强厂区绿化吸声屏噪等有效措施，确保噪声达标排放，不扰民。	已落实。 合理布局，厂房隔音，充分利用距离衰减。选用先进低噪声设备，加强仪器设备的维护。 监测结果表明，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。
5	落实固体废物污染防治措施。规范设备固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。废边角料、废 PS 版、废转印纸、废包装袋定期外售，废棉纱混入生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；废洁版膏、修版膏盒、废油墨桶、显影液等危险废物，规范设置暂存间，定期交由有危废收集、处置资质的单位收集处置，危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。	已落实。 规范设备固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。 废包装袋、边角料、废 PS 版和废转印纸暂存于固废暂存间，全部外售。生活垃圾由厂区内垃圾桶进行分类收集，定期由环卫部门统一清运。 废洁版膏、修版膏盒、废显影液分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。废油墨桶集中收集后交由厂家（深泽县泽华油墨厂）回收再利用。废棉纱属于危废豁免名单类，交由环卫部门清运处理。 危险废物暂存区已设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。
6	建立健全环境管理制度，配备环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。	已落实。 建立了《环保管理制度》，公司环保工作由公司经理负责，落实了风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

6.5 环保设施运行检查

公司环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

6.6 建设和生产期间问题调查

本项目在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。公司所在地为旌阳区孝泉镇红豆村 8 组，不存在敏感点遗留问题。

6.7 环境风险安全措施检查

本项目属于包装装潢及其他印刷行业，根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009），本项目不存在重大危险源，在生产过程中存在的主要风险是火灾。德阳亚星印务有限公司在运营过程中严格按照环境风险评价的要求加强风险防范措施，并颁布并实施了《环境保护管理制度》，制定了应急预案，降低本项目对环境的风险水平。

6.8 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的群众共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

- （1）100%的被调查公众表示支持项目建设；
- （2）100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响；
- （3）100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；
- （4）100%的被调查公众认为项目对环境没有影响；
- （5）60%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，40%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般；

(6) 100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响;

(7) 100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见，调查结果表明见表 6-2。

表 6-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	无影响	30	100
		水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
没有影响	30	100		
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	不清楚	0	0
		满意	18	60
		一般	12	40
		不满意	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	无所谓	0	0
		有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
7	您对本项目的环保工作总体评价	不知道	0	0
		满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
8	其它意见和建议	无所谓	0	0
		无人提出意见和建议		

表七

7 验收监测结论、主要问题及建议

7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 4 月 2 日、3 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，德阳亚星印务有限公司纸制品印刷项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

7.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：本项目生产过程中生产废水作为危废交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。生活污水经化粪池处理后暂存于废液暂存池交由农户回灌农田。故本次验收监测未进行废水监测。

(2) 废气：监测结果表明，印刷有机废气排气筒挥发性有机物排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。

(3) 噪声：监测结果表明，厂界环境噪声监测点能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：

废包装袋、边角料、废 PS 版和废转印纸暂存于固废暂存间，全部外售。生活垃圾由厂区内垃圾桶进行分类收集，定期由环卫部门统一清运。

废洁版膏、修版膏盒、废显影液分类收集于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。废油墨桶集中收集后交由厂家（深泽县

泽华油墨厂) 回收再利用。废棉纱属于危废豁免名单类, 交由环卫部门清运处理。

(5) 总量控制指标:

根据环评及其批复未对本项目下达总量控制指标, 因此本次验收监测未进行总量核算。

(6) 环境管理检查: 本项目从开工到运行严格履行了环保手续, 执行各项环保法律、法规, 做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系, 成立了环保组织机构, 将环保工作纳入日常生产当中, 在生产全过程建立了环境管理制度。

(7) 调查结果表明: 100%的被调查公众表示支持项目建设, 100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述, 在建设过程中, 德阳亚星印务有限公司纸制品印刷项目工程执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 260 万元, 其中环保投资 7.7 万元, 环保投资占总投资比例为 2.96%。废气满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值。本项目生产过程中生产废水作为危废交由四川省中明环境治理有限公司进行处理, 生活污水经化粪池处理后暂存于废液暂存池交由农户回灌农田。厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准。固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意, 公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此, 建议本项目通过竣工环保验收。

7.3 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置。尤其是危废暂存管理要求

做好危废的暂存管理，做好危废转移联单填报登记工作、转运工程中防止产生二次污染。

(2) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准批复

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 公众意见调查表

附件 8 化粪池废水处理协议

附件 9 危废协议

附件 10 油桶回收协议

附件 11 真实性承诺

附件 12 关于危废相关问题的说明

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系及监测布点图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表