

四川泰达机械制造有限公司机械加工项目 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2019]第4号

建设单位：四川泰达机械制造有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2019年1月

建设单位法人代表：罗光辉

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：葛孟芬

填表人：李敏

建设单位：四川泰达机械制造有限公司

电话：0838-2851339

传真：/

邮编：618000

地址：四川省德阳市旌阳区天元镇歇月村二组、十组

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185095

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	机械加工项目				
建设单位名称	四川泰达机械制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市旌阳区天元镇歇月村二组、十组				
主要产品名称	机械零部件（螺栓、螺母、其它非标机械零部件等）				
设计生产能力	加工机械零部件（螺栓、螺母、其它非标机械零部件等）1500 t/a				
实际生产能力	加工机械零部件（螺栓、螺母、其它非标机械零部件等）1500 t/a				
建设项目环评时间	2018年11月	开工建设时间	2014年4月		
调试时间	2014年7月	现场监测时间	2018年11月29日、30日		
环评报告表审批部门	德阳市旌阳区环境保护局	环评报告表编制单位	中环联新（北京）环境保护有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100万元	环保投资总概算	14万元	比例	14%
实际总投资	300万元	实际环保投资	10.6万元	比例	3.53%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、旌阳区发展和改革委员会，四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2018-510603-35-03-290491】FGQB-0342号）2018.08.11；</p> <p>11、中环联新（北京）环境保护有限公司，《机械加工项目环境影响报告表》，2018.11；</p> <p>12、德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环〔2018〕377号，《关于四川泰达机械制造有限公司机械加工项目<环境影响报告表>的批复》，2018.11.28；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中2类功能区标准，临路一侧执行4类标准。</p>
<p>1 前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>四川泰达机械制造有限公司（以下简称“建设单位”）成立于2014年1月。2014年4月，建设单位购买位于德阳市旌阳区天元镇歇月村二组、十组共3个地块的工</p>	

业用地及厂房，建设了四川泰达机械制造有限公司机械加工项目（以下简称“本项目”）。并相继于 2014 年 10 月、2015 年 4 月取得了《国有土地使用证》。其中地号为 510603012008GB00010（占地面积 501m²）及地号为 510603012008GB00011（占地面积 597m²）的工业用地位于歇月村二组，主要建有本项目的办公楼及成品库房；地号为 510603012008GB00009 的工业用地占地面积 1729m²，位于歇月村十组，与歇月村二组隔一条加地埝河（河宽 2m，排洪灌溉渠），主要建有本项目的主体车间。项目 3 块地总占地面积 2827m²。

项目主要从事东汽、东电等企业来料毛坯加工，年加工机械零部件（螺栓、螺母、其它非标机械零部件等）1500 吨。项目不涉及喷漆喷塑、焊接、表面处理等工序。

2018 年 8 月 11 日，旌阳区发展和改革局下达了四川省固定资产投资项目备案表（川投资备【2018-510603-35-03-290491】FGQB-0342 号）；2018 年 11 月，中环联新（北京）环境保护有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2018 年 11 月 28 日，德阳市旌阳区环境保护局以德市旌环[2018]377 号文件下达了批复。

受四川泰达机械制造有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月 29 日、30 日，开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

项目外环境关系为：项目东南面为泡菜厂；东北面临省道 106，隔路为临街商铺，东面 80m 为歇月村居民；西北面紧邻成德大道，隔路为水泥管厂、华金机械公司、迪普机械公司等。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

项目劳动定员 10 人，均不在厂区内住宿，白班 8 小时工作制，年工作 250 天。

1.2 验收监测范围

机械加工项目验收范围有主体工程、公用工程、仓储工程、办公生活设施、环保设施等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 固废处置检查
- (3) 废水处理检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

项目占地面积 2827m²，建筑面积 2500m²。主要建有 1 栋 1F 生产厂房、1 栋 1F 成品库房、1 栋 2F 办公楼，主要利用车床、切割机床、铣床、钻床等设备对东汽、东电等企业金属来料毛坯进行加工，年加工机械零部件（螺栓、螺母、其它非标机械零部件等）1500 吨。项目不涉及喷漆喷塑、焊接、表面处理等工序。

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	名称	建设内容及规模		主要环境影响因子
		环评	实际	
主体工程	主车间	1 栋 1F，H=8m，建筑面积约 1600m ² ，包括机加工车间和原料暂存车间。 机加工车间：主要建设机加工设备（数控加工中心、切割、车、铣、钻）。砂轮机仅定期对车床刀具进行打磨，不对工件打磨。	与环评一致	固废（废料/废边角料/砂轮金属碎屑）、噪声、危废（废油/含油废棉纱手套）
公用工程	供排水	市政自来水供水。排水为雨污分流，雨水排入项目场地内的加地埝河；污水为车间洗手废水及生活污水，近期经预处理后定期清运至天元污水厂，远期预处理后经市政管网排入污水处理厂。	与环评一致	/
	供电	市政供电，车间内单独设配电设施。本项目不设备用发电机。	与环评一致	/
	供气	设活塞式空压机 1 台。主要用于吹扫铣床上的金属碎屑	与环评一致	/
仓储工程	原料暂存车间	1F，位于主车间内。	与环评一致	/
	成品库房	1 栋 1F，建筑面积 150m ² ，用于成品存放。	与环评一致	/
办公生活设施	办公室	1 栋 2F，建筑面积 300m ²	与环评一致	生活废水、生活垃圾
	食堂住宿	不设食堂住宿。	与环评一致	/
环保设施	废水	化粪池 1 座，容积 15m ³ ；隔油池 1 座，0.5m ³	设置油水分离器一套，其余与环评一致	废水、污泥

废气	项目不喷漆喷塑、不表面处理。落地式砂轮机仅对车床的刀具进行打磨，不对工件进行打磨，砂轮金属屑重力作用在车间内沉降，不产生粉尘。平面磨床湿法作业不产尘。		/
噪声	活塞式空压机设隔声房1间。合理平面布局，机加工区远离南侧居民。	与环评一致	噪声
固废	①固废暂存间：建筑面积 20m ² 。 ②危险废物暂存间：位于主车间内，建筑面积 10m ² 。	与环评一致	固废
地下水	机加工车间及危险废物暂存间采取重点防渗	与环评一致	/

表 2-2 主要设备一览表（单位：台）

序号	设备名称	环评		实际	
		设备型号、规格	数量	设备型号、规格	数量
1	数控车床	CKA6150/1000	1	CKA6150/1000	1
		CKA6136/750	1	CKA6136/750	1
		CKA6136/2000	1	CKA6136/2000	1
2	立式加工中心	/	2	/	2
3	线切割机床	DK7740	6	DK7740	6
4	普通车床	C6132/750	1	C6132/750	1
		CY6140/1000	1	CY6140/1000	1
		CY6140/1500	1	CY6140/1500	1
		CY6140/2000	1	CY6140/2000	1
		CY6150/1500	1	CY6150/1500	1
		CW6180/3000	1	CW6180/3000	1
5	卧式铣床	X6132	1	X6132	1
6	立式铣床	X5032	1	X5032	1
		XA5040A	1	XA5040A	1
7	平面磨床	M7130	1	M7130	1
8	摇臂钻床	Z3050*16A	1	Z3050*16A	1
		Z3080*16A	1	Z3080*16A	1
9	锯床	FS4028	8	FS4028	8
10	落地车床	CW6018	1	CW6018	1
11	落地式砂轮机	M3025	1	M3025	1
12	空压机	LGBS-10/8	1	LGBS-10/8	1
13	行车	10T	1	10T	1
14	切割机	/	1	/	1
合计			36		36

项目环保设施中隔油设施设置与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著

变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保设施	隔油池 1 座，0.5m ³	油水分离器一套	满足洗手废水隔油处理要求，不增加污染物排放量

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-4 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	年消耗量		备注
		环评	实际	
原辅材料	钢棒	210t	210t	来料
	钢块	110t	110t	来料
	半成品钢件	1230t	1230t	来料
	机油	0.5t	0.2t	外购
	切削液	0.5t	0.5t	外购
能源	电	/	5 万度	市政电网
	水	/	262.5m ³	地下水

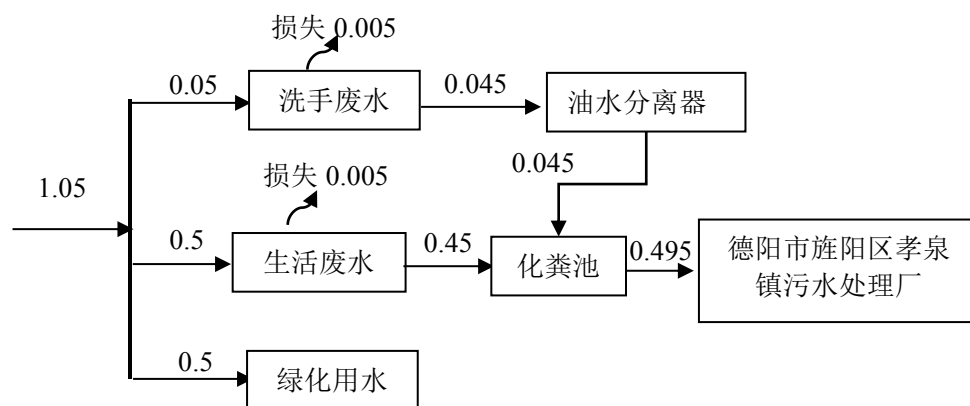


图 2-1 项目水量平衡图 (m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节

生产工艺简述：

本项目属于机械加工项目（主要从事来料毛坯加工及其他企业的非标件加工），根据客户的图纸要求，对来料钢块、钢棒或半成品钢件进行粗、精加工（线切割、车、铣、钻、磨）。项目不涉及喷漆喷塑、焊接、表面处理等工序。

加工中心：数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。具有铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能。

数控车床：它主要用于轴类零件或盘类零件的内外圆柱面、任意锥角的内外圆锥面、复杂回转内外曲面和圆柱、圆锥螺纹等切削加工，并能进行切槽、钻孔、扩孔、铰孔及镗孔等。

铣床：用铣刀对工件多种表面进行加工的机床。铣刀以旋转运动为主运动，工件和铣刀的移动为进给运动。它可以加工平面、沟槽，也可以加工各种曲面、齿轮等。

钻床：用钻头在工件上加工孔的机床。钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单，加工精度相对较低，可钻通孔、盲孔，更换特殊刀具，可扩、铰孔，铰孔或进行攻丝等加工。

平面磨床：磨床的一种。主要用平面磨床自带的砂轮旋转研磨工件以使其可达到要求的平整度。本项目使用的平面磨床采用切削液对研磨工件进行润湿，为湿式作业，研磨过程不产生粉尘。

线切割机：利用移动的金属丝作工具电极，并在金属丝和工件间通以脉冲电流，利用脉冲放电的腐蚀作用对工件进行切割加工的。主要产生废切削液。

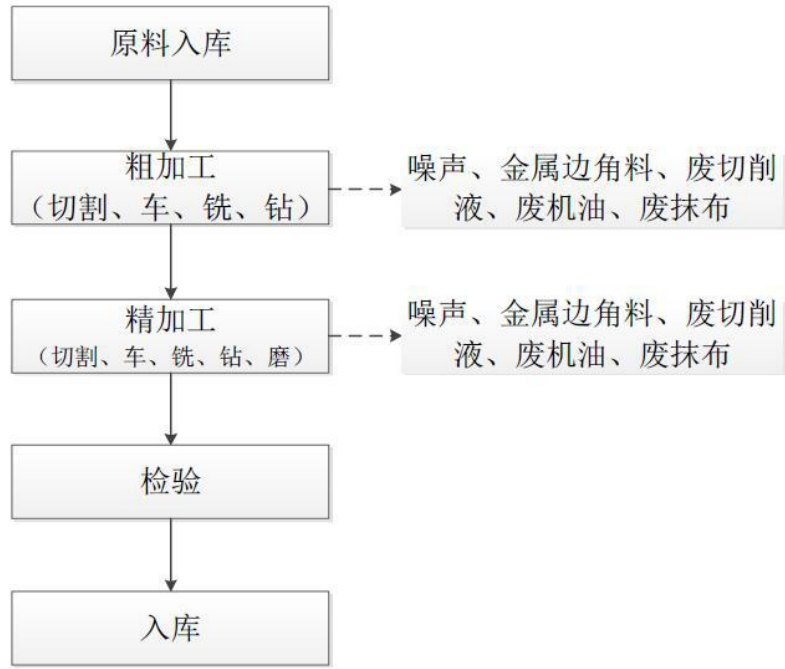


图 2-2 生产工艺流程及产污环节图

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目用水主要为生活用水、洗手用水及绿化用水。项目车间清洁采用人工清扫，落地油污采用抹布擦拭，不冲洗地面，不产生清洗废水。项目污水主要为生活污水、洗手含油废水。生活污水（含洗手废水）产生量约为 0.495m³/d，洗手废水经油水分离器处理后同其余生活污水一起经化粪池预处理后，一同拉运至德阳市旌阳区孝泉镇污水处理厂进行处理。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目不涉及焊接、喷漆喷塑、表面处理。加工中心、车床、铣床、钻床作业时不产生粉尘；平面磨床作业处采用切削液湿法作业不产生尘，研磨金属颗粒进入切削液中作为危废收集；落地式砂轮机仅定期对车床刀具进行打磨，不对工件进行打磨，砂轮金属屑重力作用在车间内沉降，不产生粉尘。无其它工艺废气产生。

3.3 噪声的产生、治理

本项目营运期噪声主要为设备运行时产生的噪声。治理措施：合理布置噪声源、线切割机、加工中心、车床、钻床、锯床等均自带有基础减震垫等减震设施、禁止夜间生产。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目固体废物包括一般固废和危险固废。一般固废主要为金属碎屑、废边角料、生活垃圾、化粪池污泥。危险废物主要为废机油、废切削液以及相应包装桶、含油棉纱手套。

（1）金属碎屑、废边角料：产生量约为 50t/a，收集于主体厂房外东北侧设置的固废暂存间，定期外售废品回收商。

（2）生活垃圾：产生量约为 1.5t/a，厂区内设置垃圾桶，生活垃圾统一收集，交由环卫部门统一清运处理。

(3) 化粪池污泥：化粪池污泥 0.2t/a，当地环卫部门清掏。

(4) 废机油、废切削液以及相应包装桶：本项目机油经收集后循环利用，不能重复利用的废机油产生量约为 0.1t/a，危废类别为 HW08，收集后暂存危废暂存间，定期交四川绿艺华福石化科技有限公司处理。切削液收集后循环利用，不能重复利用的废切削液产生量约为 0.1t/a，危废类别为 HW09，收集后暂存危废暂存间，定期交四川绿艺华福石化科技有限公司处理，相应包装桶作为下次购买原料桶使用，不产生废包装桶。

(5) 含油棉纱手套：重复擦拭机械设备，不能重复利用使用的含油棉纱手套产生量约为 0.1t/a，与生活垃圾一起交环卫部门处理。

3.5 地下水防治措施

项目主要造成地下水污染的情况为机加工区废机油、废切削液洒落下渗，危废暂存间的废机油、废切削液的泄漏及化粪池污水下渗对地下水的影响。项目机加工区、危废暂存间地面均采用水泥硬化后涂环氧树脂防渗，化粪池采用水泥硬化后铺设丙纶防渗。

3.6 处理设施

表 3-1 污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	磨床金属粉尘	湿法作业	湿法作业
水污染物	生活污水	车间洗手含油废水经隔油后与其他生活污水排入化粪池处理后，定期清运至污水处理厂；远期进入市政管网，最终进入天元污水厂	目前未接通管网，车间洗手含油废水经油水分离器处理后与其他生活污水排入化粪池处理后，定期拉运至德阳市旌阳区孝泉镇污水处理厂进行处理。
固废	钢边角料和废金属碎屑	外售废品站	外售废品站
	含油废抹布手套	根据《国家危险废物名录》（2016），全过程不按危险废物管理，环卫清运	环卫部门清运
	废机油及包装	有资质单位回收	定期交四川绿艺华福石化科技有限公司处理
	废切削液及包装	有资质单位回收	定期交四川绿艺华福石化科技有限公司处理

	生活垃圾	环卫清运	环卫清运
	化粪池污泥	环卫清运	环卫清运
噪声	厂界噪声	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中规定的 2 类、4 类标准限值要求，不会造成噪声扰民影响	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中规定的 2 类、4 类标准限值要求

表 3-2 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保投资	实际内容	环保投资
废气治理	落地式砂轮机对车床刀具进行打磨，不对工件进行打磨，砂轮金属屑重力作用在车间内沉降，不产生粉尘。平面磨床湿法作业不产生。	/	落地式砂轮机对车床刀具进行打磨，不对工件进行打磨，砂轮金属屑重力作用在车间内沉降，不产生粉尘。平面磨床湿法作业不产生。	/
废水治理	生活污水：化粪池 1 个，15m ³	1	生活污水：化粪池 1 个，15m ³	1
	车间洗手含油废水：隔油池 1 个，0.5m ³		洗手废水油水分离器 1 个	
噪声治理	机加工低噪声设备、基础减振、厂房隔声	4	机加工低噪声设备、基础减振、厂房隔声	4
	活塞式空压机隔声罩	1	活塞式空压机隔声罩	0.1
固废处置	设一般固废暂存间 1 间	0.5	设置固废暂存区一处	3.5
	危险废物暂存间 1 间，与资质单位签订处置协议	1.5	设置危废暂存间，定期交四川绿艺华福石化科技有限公司处理	
地下水防治	机加工区及危废暂存间地面重点防渗；	4	机加工区及危废暂存间地面硬化后采用环氧树脂防渗	
	机加工原料暂存车间、成品库房、化粪池，地面一般防渗；公生活区，地面硬化	2	机加工原料暂存车间、成品库房，地面一般防渗；公生活区，地面硬化；化粪池硬化后设置丙纶防渗	2
		14		10.6

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 项目可行性结论

综上，评价认为，本项目建设符合国家的产业发展政策，符合德阳市城镇发展总体规划，建设区域无明显环境制约因素，项目拟采取的污染防治措施和本评价建议及要求的对策经济技术可行，在治污设施连续稳定运行的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，项目的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。

本评价认为，本项目在全面落实环保设施及完善环评要求前提条件下，从环境保护的角度而言是可行的。

4.2 建议

(1) 制定严格的生产操作规程，加强项目日常管理工作，强化设备的维修、保养，保证供气设施正常运转，减少和避免生产系统使用、维修过程的化学气体的散发和泄露事故。

(2) 该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，方可正式投入运作。

(3) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生变动时，必须重新办理环保等相关手续。

4.3 环评批复（青环保发[2013]351号）

四川泰达机械制造有限公司：

你单位报来的机械加工项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、项目位于四川省德阳市旌阳区天元镇歇月村二组、十组，占地面积 2827 平方米，总投资 100 万元，其中环保投资 14 万元，已建成机加车间和原料暂存车间 1600 平方米，购置安装车床、机床、铣床、钻车等设备，对金属来料毛坯进行加工，达到年加工机械零部件 1500 吨的生产能力，其中螺栓 300t/a、螺母 300t/a、普通机械零部件 900t/a。项目于 2014 年建成投产至今，未办理环评手续，本次评

价属补办环评手续。

经旌阳区发展和改革局川投备案[2018-510603-35-03-290491]FGQB-0342 号立项备案同意，符合现行产业政策，用地已取得《国有土地使用证》（德府国用[2015]第 05918 号、德府国用[2014]第 1644 号、德府国用[2014]第 16374 号），用地性质属工业用地，选址符合四川德阳旌阳高新技术产业园区规划。

根据该项目《环境影响报告表》分析结论和专家评审意见以及《四川省人民政府办公厅关于印发四川省清理整顿环保违法违规建设项目工作方案的通知》（川办发[2015]90 号）和《关于扎实推进全市环保违法违规建设项目清理整顿工作的通知》（德市清建领[2017]7 号）文件精神，符合补办环评条件。我局同意你单位按照《环境影响报告表》所列建设项目的规模、地点、工艺、环境保护对策措施及下述要求进行整改规范。

二、项目建设应做好以下工作：

建设单位应认真落实报告表中提出的各项污染防治措施及环保资金，做到节能减排，清洁生产，确保污染物达标排放。

1、落实废气污染防治措施加工工序中产生的金属粉尘及时清扫收集。

2、落实废水和地下水污染防治措施。洗手池后端新增隔油池，含油洗手废水经隔油处理汇同生活污水经预处理池处理达标后，定期清运至区域污水处理厂处理排放。待该区域市政污水管网敷设使用后，可接入管网进入污水处理厂处理达标排放。规范设置危险废物暂间，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。

3、落实噪声污染防治措施。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声降噪措施，加强设备维护和保养，使之处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。

4、落实固体废物污染防治措施。规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废边角料、金属屑等集中收集至固体废物暂存区后外售；废机油、废切削液等危险废物，交由有危废收集、

处置资质的单位收集处置。危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。

三、项目规范整治后，总量控制指标为：化学需氧量排放量：0.007t/a、氨氮排放量：0.0007t/a。

四、建立健全环境管理制度，落实环境监管人员，落实风险防范措施，做好应急预案工作，避免环境污染，确保环境安全。

五、建设单位应当依法完备其他各项行政许可相关手续。

六、项目建设必须依法严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应当依法对其配套建设的环境保护设施进行验收。经验收合格，方可投入生产或者使用。未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

项目环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。

七、旌阳区环境监察执法大队切实加强该项目的日常监管。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准，临路一侧执行 4 类功能区标准。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区	项目	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能

		标准，临路一侧执行 4 类功能区标准		区标准，临路一侧执行 4 类功能区标准	
项目		标准限值 dB (A)		标准限值 dB (A)	
昼间	60	70	昼间	60	70
夜间	50	55	夜间	50	55

(3) 总量控制指标

目前项目未接入管网，废水采用罐车拉运至德阳市旌阳区孝泉镇污水处理厂，无总量控制指标要求。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

项目无废气产生。

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-1 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-2 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W234 HS6288B 型噪声频谱分析仪

6.3 废水监测

项目无生产废水产生，洗手废水经油水分离器处理后同其余生活污水一起经化粪池预处理后，一同拉运至德阳市旌阳区孝泉镇污水处理厂进行处理。未对废水进行监测。

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年11月29日、30日，机械加工项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.11.29	机械零部件	6 (吨/天)	4.5 (吨/天)	75%
2018.11.30	机械零部件	6 (吨/天)	4.9 (吨/天)	82%

7.2 验收监测及检查结果

(1) 噪声监测结果

表 7-2 厂界环境噪声监测结果表 单位: dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	11 月 29 日	昼间	54.9	昼间 60 夜间 50
		夜间	45.7	
	11 月 30 日	昼间	57.8	
		夜间	41.9	
2# 厂界南侧外 1m 处	11 月 29 日	昼间	56.8	昼间 60 夜间 50
		夜间	48.0	
	11 月 30 日	昼间	58.6	
		夜间	47.4	
3# 厂界西侧外 1m 处	11 月 29 日	昼间	65.1	昼间 70 夜间 55
		夜间	51.9	
	11 月 30 日	昼间	65.9	

		夜间	51.7
4# 厂界北侧外 1m 处	11 月 29 日	昼间	69.7
		夜间	51.7
	11 月 30 日	昼间	65.2
		夜间	51.4

根据表 7-2 可知，验收监测期间，1#、2#厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 54.9~58.6dB（A）之间，夜间噪声分贝值在 41.9~48.0dB（A）之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。3#、4#厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 65.1~69.7dB（A）之间，夜间噪声分贝值在 51.4~51.9dB（A）之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）4 类标准。

（2）固体废弃物处置

金属碎屑、废边角料定期外售废品回收商。生活垃圾统一收集，交由环卫部门统一清运处理。化粪池污泥当地环卫部门清掏。废机油、废切削液循环利用，不能循环利用的收集后暂存危废暂存间，定期交四川绿艺华福石化科技有限公司处理。相应包装桶作为下次购买原料桶使用，不产生废包装桶。含油棉纱手套重复擦拭机械设备，不能重复利用使用的含油棉纱手套同生活垃圾一起交环卫部门处理。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

项目无生产废水产生，洗手废水经油水分离器处理后同其余生活污水一起经化粪池预处理后，一同拉运至德阳市旌阳区孝泉镇污水处理厂进行处理。本次验收未对废水总量进行核算。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实废气污染防治措施加工工序中产生的金属粉尘及时清扫收集。	已落实。加工工序中产生的金属粉尘及时清扫收集。
2	落实废水和地下水污染防治措施。洗手池后端新增隔油池，含油洗手废水经隔油处理汇同生活污水经预处理池处理达标后，定期清运至区域污水处理厂处理排放。待该区域市政污水管网敷设使用后，可接入管网进入污水处理厂处理达标排放。规范设置危险废物暂间，并做好防渗措施，防止地面油污等污染物下渗污染地下水。	已落实。洗手池后端设置油水分离器，目前区域管网未接通，洗手废水经油水分离器处理后同其余生活污水一起经化粪池预处理后，一同拉运至德阳市旌阳区孝泉镇污水处理厂进行处理。项目机加工区、危废暂存间地面均采用水泥硬化后涂环氧树脂防渗，化粪池采用水泥硬化后铺设丙纶防渗。
3	落实噪声污染防治措施。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声防噪措施，加强设备维护和保养，使之处于良好的运转状态，确保噪声达标排放。	已落实。落实了噪声污染防治措施。设备安装合理布局，高噪设备强化减震基础、隔声防噪措施，加强设备维护和保养，使之处于良好的运转状态。
4	落实固体废物污染防治措施。规范设置固废暂存处，固体废物分类收集，妥善处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门定期清运处理；废边角料、金属屑等集中收集至固体废物暂存区后外售；废机油、废切削液等危险废物，交由有	已落实。规范设置了危废暂存间，金属碎屑、废边角料定期外售废品回收商。生活垃圾统一收集，交由环卫部门统一清运处理。化粪池污泥当地环卫部门清掏。废机油、废切削液循环利用，不能循环利用的收集后暂存危废暂存间，定期交四川绿艺华福

<p>危废收集、处置资质的单位收集处置。危险废物暂存区设置危废标示牌，按危废暂存管理要求做好危废的暂存管理，同时做好危废转移联单填报登记工作，转运过程中防止产生二次污染。</p>	<p>石化科技有限公司处理。相应包装桶作为下次购买原料桶使用，不产生废包装桶。含油棉纱手套重复擦拭机械设备，不能重复利用使用的含油棉纱手套同生活垃圾一起交环卫部门处理。</p>
---	--

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 11 月 29 日、30 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，机械加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：项目无生产废水产生，洗手废水经油水分离器处理后同其余生活污水一起经化粪池预处理后，一同拉运至德阳市旌阳区孝泉镇污水处理厂进行处理。未对废水进行监测。

(2) 废气：项目不产生废气。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准，临路一侧满足 4 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：金属碎屑、废边角料定期外售废品回收商。生活垃圾统一收集，交由环卫部门统一清运处理。化粪池污泥当地环卫部门清掏。废机油、废切削液循环利用，不能循环利用的收集后暂存危废暂存间，定期交四川绿艺华福石化科技有限公司处理。相应包装桶作为下次购买原料桶使用，不产生废包装桶。含油棉纱手套重复擦拭机械设备，不能重复利用使用的含油棉纱手套同生活垃圾一起交环卫部门处理。

综上所述，在建设过程中，机械加工项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目厂界噪声满足相关标准，固体废弃物、废水采取了相应处理处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 认真落实环境风险措施，建立危险废物台账管理制度。

附件：

附件 1 立项

附件 2 项目环评批复

附件 3 委托书

附件 4 工况证明

附件 5 环境监测报告

附件 6 危险废物处理协议

附件 7 废水拉运协议

附件 8 真实性承诺说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系

附图 3 平面布置图及监测布点图

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表