

成都万合长宇科技有限公司来料加工产品生产车间改造项目竣工环境保护验收（废水、废气、噪声部分）专家意见

2019年4月15日，成都万合长宇科技有限公司根据成都万合长宇科技有限公司来料加工产品生产车间改造项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都万合长宇科技有限公司于2016年4月租用位于成都市温江区蓉台大道南段400号四川大洋发电动力科技有限公司1#空置厂房建设“来料加工产品生产车间改造项目”，主要建设航天航空零部件生产线。项目总投资约110万元。验收监测期间，项目实际规模为年产航天航空零部件1000件。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2017年2月27日取得成都市温江区经济和信息化局的立项批复（温经信技改备案【2017】17号）；2017年9月，四川大成环保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2017年11月16日，成都市温江区环境保护局，以“温环建评[2017]168号”文下达了审查批复。本项目于2016年4月开始建设，2016年12月建成并投入运营。

2016年11月24日，温江区环境监察执法大队执法人员对成都万合长宇科技有限公司现场检查发现公司“来料加工产品生产车间改造项目”应当进行环境影响评价但未评价便已擅自开工建设，属于未批先建项目。根

根据国家有关规定，温江区环境监察执法大队对成都万合长宇科技有限公司进行了处罚（详见附件环境行政处罚决定书），责令其停止生产，在完善环评手续后方可重新开工，成都万合长宇科技有限公司已于2017年1月19日缴纳罚款。

（三）投资情况

项目总投资110万元，其中环保投资4.5万元，环保投资占总投资比例为4.1%。

（四）验收范围

本次验收范围为：年产航天航空零部件1000件。主体工程（生产车间）、公用工程（供电工程、供水工程、排水工程、消防工程）、环保工程、办公及生活设施等（办公室、卫生间），以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

1、环评中拟设置加工中心10台，攻丝机1台，实际设置加工中心6台，攻丝机4台；

2、环评中项目生活废水依托四川大洋发电动力科技有限公司预处理池，容积200m³，实际项目生活废水依托四川大洋发电动力科技有限公司预处理池，容积50m³；

3、环评中项目车间拖洗废水经隔油处理后排入大洋公司预处理池，实际项目车间地面定期用扫帚清扫，不用水冲洗，不产生冲洗废水。本项目不设置洗手池，生产人员洗手依托大洋公司洗手池，产生的洗手废水经大洋公司油水分离器隔油处理后与生活污水一同进入四川大洋发电动力科技有限公司预处理池。

以上项目建设内容变化不属于重大变化，满足验收要求。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目产生的生活污水依托四川大洋发电动力科技有限公司预处理池处理后经园区污水管网排入海峡两岸科技产业园区污水处理厂，经海峡两岸科技产业园区污水处理厂集中处理后，最终排入杨柳河。

本项目不设置洗手池，生产人员洗手依托大洋公司洗手池，产生的洗手废水经大洋公司油水分离器隔油处理后与生活污水一同进入四川大洋发电动力科技有限公司预处理池处理后经园区污水管网排入海峡两岸科技产业园区污水处理厂，经海峡两岸科技产业园区污水处理厂集中处理后，最终排入杨柳河。

(二) 废气

项目锯床下料时会产生少量粉尘，由于粉尘为金属屑，大部分可通过重力作用沉降于地面，通过人工清扫的方式收集；少量未收集到的粉尘无组织排放。

(三) 噪声

本项目运营期采取的降噪措施主要有：设备合理布局，距离衰减，厂房隔声、选用低噪声设备，如加工中心设备使工件在加工过程中处于密闭状态，有效降低噪声，加强对设备的维护管理，并定期对设备进行维修保养，维持设备处于良好的运转状态。

(四) 地下水防渗

本项目全部进行地面固化、硬化处理；同时对车间地面做了重点防渗处理（地面铺设了 2mm 厚环氧树脂层），危废暂存间采取了重点防渗处理（防渗地面已铺设 2mm 厚环氧树脂层）。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2019]第 71 号），验收监测结果如下：

1. 废水监测结果

验收监测期间，项目废水总排口所测项目：氨氮、总磷监测结果均满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测结果均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2. 废气监测结果

验收监测期间，项目无组织排放的颗粒物排放浓度满足《大气污染综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3. 噪声监测结果

验收监测期间，项目厂界噪声测点所测噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

4. 总量控制

本项目的总量控制指标 COD：0.046t/a，NH₃-N：0.004t/a，总磷：0.0003t/a；本次验收监测污染物排放量为：COD: 0.017t/a，氨氮：0.0034t/a，总磷：0.00029t/a，均小于环评建议指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，废水、废气、噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

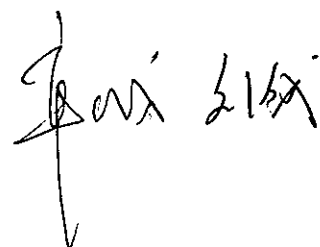
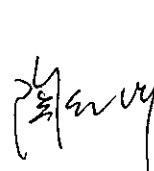
综上所述，成都万合长宇科技有限公司来料加工产品生产车间改造项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，建议通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：万小艳、吴杰

王琴玲



2019年4月15日

